

Согласовано				

Взам. инв. №	
--------------	--

Подп. и дата	
--------------	--

ИНВ. № подл.	3592-КМ
--------------	---------

3592-KM

BG3-01UEF-###-CM-33-10-001

**Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала
«Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»**

Узел пересыпки №1.
Площадки обслуживания
оборудования.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

Общие данные



ЗАРУБЕЖЭНЕРГОПРОЕКТ
ОСНОВАН В 1962 ГОДУ

Формат А4

Содержание

1 Ведомость документов основного комплекта рабочих чертежей 3

2 Ведомость ссылочных и прилагаемых документов 4

3 Общие указания..... 5

Инв. № подл. 3592-КМ	Подп. и дата		Взам. инв. №				
						BG3-01UEF-###-CM-33-10-001	Лист
1	-	Изм.	23-18	Павликова	23.03.2018		2
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата		

1	Ведомость документов основного комплекта рабочих чертежей
---	---

Лист	Наименование	Обозначение
1	Общие данные	BG3-01UEF-###-CM-33-10-001_Изм.1
2	Техническая спецификация стали	BG3-01UEF-###-CM-33-81-002_Изм.1(зам.)
3	Схема расположения элементов на отм.+9,600 и под отм. +9,600	BG3-01UEF-###-CM-33-69-003
4	Схема расположения элементов на отм.+14.400	BG3-01UEF-###-CM-33-69-004
5	Схемы расположения элементов площадки ПЛ1-1, ПЛ1-2. Фрагмент 1	BG3-01UEF-###-CM-33-69-005
6	Схемы расположения элементов площадки ПЛ2-1, ПЛ2-2, ПЛ2-2	BG3-01UEF-###-CM-33-69-006
7	Схемы расположения элементов площадки ПЛ3-1, ПЛ3-2	BG3-01UEF-###-CM-33-69-007
8	Схемы расположения элементов площадки ПЛ4, ПЛ5	BG3-01UEF-###-CM-33-69-008
9	Схемы расположения элементов площадки ПЛ6	BG3-01UEF-###-CM-33-69-009_Изм.1(зам.)
10	Схемы расположения элементов площадки ПЛ7, ПЛ8	BG3-01UEF-###-CM-33-69-010_Изм.1(зам.)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
3592-КМ		
</		

2 Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
СП 20.13330.2011 (Актуал. редакция СНиП 2.01.07-85*)	Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования	
СП 70.13330.2012 (Актуал. редакция СНиП 3.03.01-87)	Несущие и ограждающие конструкции	
СП 16.13330.2011 (Актуал. редакция СНиП II-23-81*)	Стальные конструкции	
СП 53-101-98	Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций	
СНиП 12-03-2001 СНиП 12-04-2002	Безопасность труда в строительстве: Часть 1. Общие требования Часть 2. Строительное производство	
СП 28.13330.2012 (Актуал. редакция СНиП 2.03.11-85)	Защита строительных конструкций от коррозии	
СП 53-101-98	Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций	
ГОСТ 23118-2012	Конструкции стальные строительные. Общие технические условия	
ГОСТ 5264-80*	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	
ГОСТ 9467-75*	Электроды, покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы	
BG3-01UEC-###-CM-33-89_Изм.1	Локальная смета	Арх. №3592-КМ.ЛС

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						
3592-КМ								
1	-	Изм.	23-18	Павликова	23.03.2018	BG3-01UEF-###-CM-33-10-001		Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата			4

3 Общие указания

3.1 Исходные данные

- 3.1.1 Рабочая документация выполнена на основании технического задания ПАО «Юнипро Инжиниринг» №275 от 19.09.2017г., а также Технического Отчета «О работе специалиста АО «Зарубежэнергопроект» по сбору исходных данных для разработки рабочей документации дополнительных металлоконструкций ограждения узлов управления пожаротушения и площадок обслуживания оборудования, расположенных в зданиях Узла приема топлива и Узла пересыпки-1 Филиала «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро», в соответствии с Техническим заданием №275»
- 3.1.2 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими Российскими нормами, правилами и стандартами.
- 3.1.3 Уровень ответственности – нормальный.
- 3.1.4 За относительную отметку 0.000 здания УП№1 принята абсолютная отметка 301.00 в Балтийской системе высот.
- 3.1.5 Металлоконструкции запроектированы в соответствии с требованиями:
- СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции". Актуализированная редакция. СНиП II-23-81*
 - СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия". Актуализированная редакция. СНиП 2.01.07 - 85*.
 - ГОСТ 21.1101-2013 "Основные требования к проектной и рабочей документации";
 - ГОСТ 21.502-2007 "Правила выполнения проектной и рабочей документации металлических конструкций".

3.2 Изготовление и монтаж конструкций

- 3.2.1 Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия», СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций», СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции» (Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87), проектом производства работ и указаниями в чертежах КМ.
- 3.2.2 Все работы должны производиться с учетом техники безопасности в строительстве согласно СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1» и СНиП 12-03-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2».
- 3.2.3 Допуски при изготовлении должны обеспечивать собираемость конструкций на монтаже.
- 3.2.4 Все отступления от проекта при разработке чертежей КМД и изготовлении конструкций, связанные технологическими особенностями завода-изготовителя и заменами металлопроката должны быть согласованы с АО «Зарубежэнергопроект».

Инв. № подл. 3592-КМ	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
			BG3-01UEF-###-CM-33-10-001						5
			1	-	Изм.	23-18	Павликова	23.03.2018	
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата				

- 3.2.5 Все монтажные работы, а также приемку смонтированных конструкций рекомендуем выполнять при авторском надзоре разработчиков настоящего проекта.
- 3.2.6 Все монтажные крепления, прихватки, временные приспособления после окончания монтажа должны быть сняты, места приварки зачищены

3.3 Указания по сварке и выбору сварочных материалов

- 3.3.1 Все заводские соединения элементов металлоконструкций - сварные. Монтажные сварные соединения указаны в узлах.
- 3.3.2 Для заводских соединений элементов конструкций применять автоматическую и полуавтоматическую сварку. Материалы для сварки, соответствующие сталям, принимать по таблице Г.1 СП16.13330.2011 (Актуализированная редакция СНиП II-23-81*) Стальные конструкции
- 3.3.3 Монтажную сварку производить:
- сталь марки С245 – электродами Э46А по ГОСТ 9467-75*.
 - сталь марки С345 – электродами Э50А по ГОСТ 9467-75*.
- 3.3.4 Размеры сварных швов принимать в зависимости от толщин свариваемых элементов.
- 3.3.5 Материал конструкций указан в ведомостях элементов и в технической спецификации стали.
- 3.3.6 При назначении размеров и формы угловых швов руководствоваться пунктом 14.1.7 СП16.13330.2011 (Актуализированная редакция СНиП II-23-81*) Стальные конструкции
- 3.3.7 Минимальные катеты угловых швов следует принимать по таблице 38 СП16.13330.2011 (Актуализированная редакция СНиП II-23-81*) Стальные конструкции. Минимальная длина угловых швов - 60 мм.
- 3.3.8 Уровень качества швов сварных соединений по ГОСТ 23118-2012 -II.
- 3.3.9 Контроль качества сварных соединений должен проводиться по таблице 4 ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия».
- 3.3.10 Минимальное усилие при расчете крепления элементов – 1т.
- 3.3.11 Сварку металлоконструкций к существующим конструкциям вести на малых токах без перегрева основного металла.

3.4 Указания по болтовым соединениям

- 3.4.4 Все отверстия сверлить.
- 3.4.5 В узлах с использованием монтажной сварки допускается применение сборочных болтов класса прочности 4.8 при разности номинальных диаметров отверстий и болтов до 4мм в зависимости от диаметров болтов.

Инв. № подл. 3592-КМ	Подп. и дата	Взам. инв. №					Лист 6
1	-	Изм.	23-18	Павликова	23.03.2018	BG3-01UEF-###-CM-33-10-001	
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата		

3.4.6 Крепежные элементы болтовых соединений должны удовлетворять требованиям п. 5.5, 5.6 СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции". Актуализированная редакция. СНиП II - 23 - 81*.

3.4.7 Болты класса точности В, класса прочности 5.8, гайки и шайбы:

- болты М12, М16, М20 по ГОСТ 1759 - 87*;
- гайки М12, М16, М20 по ГОСТ 5915 - 70*;
- шайбы 16, 20, 24, 27(плоские) по ГОСТ11371-78* .

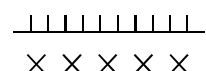
Разность номинальных диаметров отверстий и болтов принимать 3 мм.

3.5 Указания по антикоррозионной защите

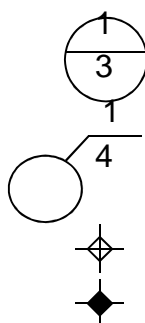
3.5.2 Антикоррозионную защиту металлоконструкций, не подлежащих огнезащите, выполнять по документам № BG3-30UZT-###-AK-02-17-001 «Концепция антикоррозионной защиты металлоконструкций».

3.5.2 После окончания монтажных сварочных работ нарушенное антикоррозионное покрытие элементов конструкций должно быть восстановлено.

3.6 Условные обозначения



- заводская сварка
- монтажная сварка



- номер узла
- номер листа
- номер узла
- номер листа
- постоянный болт
- монтажный болт

Инв. № подл. 3592-КМ	Взам. инв. №		Подп. и дата								Лист
	1	-	Изм.	23-18	Павликова	23.03.2018	BG3-01UEF-###-CM-33-10-001				7
	Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата					